

## MANIGLIATRICE AUTOMATICA

HA 60



## DESCRIZIONE:

- Struttura monoblocco in acciaio verniciato
  - Portelle di protezione scorrevoli con dispositivo di decelerazione
  - Nastro trasporto prodotto in ingresso con catene in materiale termoplastico ad alto coefficiente d'attrito, rivestito in gomma
  - Nastro trasporto prodotto Intralox a velocità variabile
  - Magazzino etichette a prelievo pneumatico con controllo elettronico del passo maniglia
  - Magazzino supporto centrale maniglia per etichette di cartoncino in singoli pezzi, con capacità fino a 5.000 pezzi, posto nella parte superiore della macchina e dotato di avviso acustico che segnala la mancanza di etichette
  - Posizionamento e taglio pneumatico della maniglia su pacco in movimento, con controllo elettronico della lunghezza maniglia ed avviso acustico che segnala l'assenza dell'etichetta
  - Mandrini porta bobina con bloccaggio pneumatico
  - Porta bobina motorizzati con bloccaggio pneumatico e tensionamento automatico del nastro adesivo tramite ruota motorizzata controllata da Encoder ed Inverter
  - Sistema di controllo FLXMOD® dotato di
    - interfaccia operatore Touch Screen a colori 7" wide scorrevole per tutta la lunghezza macchina
    - PLC
    - inverter con lettura encoder integrata
    - moduli di comando IN/OUT
- Possibilità di memorizzare fino a 50 formati differenti
- 4.0 industry compliant
- Conformità normative CE

## CARATTERISTICHE TECNICHE:

<b>Alimentazione elettrica</b>	380-415 V
	3PH-N-PE
	50/60 Hz
<b>Potenza elettrica</b>	1830 W
<b>Pressione aria</b>	6 bar
<b>Aria richiesta</b>	215 NI/min.
<b>Produzione massima fino a</b>	60 ppm**
<b>Altezza piano di lavoro</b>	650-810 mm
<b>Dimensioni macchina</b>	3520 x 1403 mm
	h 2150-2310 mm

(\*\*) la velocità indicata può variare in funzione delle dimensioni del prodotto e del formato del pacco.