

AVVOLGITORE PALLET A BRACCIO ROTANTE

WINGWRAP-A



Avvolgitore automatico a braccio rotante ideale per creare una stazione di imballaggio con l'entrata ed uscita con rulliera motorizzata.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Dimensioni max. carico : 1200x1200 mm.
- Altezza utile di avvolgimento: 2500mm
- Rotazione braccio con ingranaggio e cuscinetto ad alta resistenza
- Lettura altezza carico mediante fotocellula
- Partenza/arresto della rotazione graduale e regolabile con inverter
- Velocità salita/discesa carrello regolabile con inverter
- Segnale acustico avvio ciclo e fermata in fase a fine ciclo
- Pulsante a fungo di emergenza secondo norme CE
- Pulsante di riarmo macchina in funzione secondo norme CE
- SIEMENS 1200 PLC per controllo della macchina
- PRO-FACE 6" Pannello touch screen
- Pinza per trattenere film ad azione pneumatica
- Sistema di taglio azionabile pneumaticamente con filo di taglio a caldo
- Tensione standard 400V-1Ph+N+PE 50/60Hz
- Potenza installata 1,5kW
- Consumo aria compressa 50l/ciclo

FUNZIONI REGOLABILI DA PANNELLO:

- Velocità di rotazione del braccio.
- Velocità separate salita/ discesa del carrello.
- Giri separati alla base/ sommità del pallet.
- Ritardo lettura fotocellula.
- Tensione film separata salita/ discesa/alto/basso.
- Rapporto di prestiro regolabile salita/discesa/alto/ basso. (solo MPS2).
- Rinforzo ad altezza prestabilita con possibilità di regolazione dei giri di rinforzo.



Armadio elettrico con pannello comandi posizionabile secondo richiesta.